

Schneidrichtlinien

Spezifikation für DXF/DWG Dateien

- Eine DXF/DWG-Datei darf nur flache 2D-Bauteile enthalten.
- Nach Möglichkeit nur ein Bauteil pro Zeichnung
- Masstabgerechte Zeichnung 1:1 in Millimeter
- Zeichnungen dürfen keine doppelten Konturlinien enthalten
- Alle Elemente der Zeichnung müssen auf dem gleichen Z-Wert liegen
- Gravuren auf separatem Layer anlegen

maximale Blechdicke:

Stahl	15 mm
Edelstahl	15 mm
Aluminium	15 mm
Kupfer	6 mm
Messing	6 mm

Mindestabmessung Bauteil

Blechdicke	
bis 5mm	15x15 mm
6-15 mm	20x20 mm

Maximale Abmessungen 2980x1480 mm

Mindestmaße schmaler Streifen

Länge	
100 - 750 mm	15 mm
750 - 1500 mm	40 mm
1500 - 2980 mm	60 mm

Mindestmaß für Bohrungen und Schlitze

Blechdicke	
bis 2 mm	1,5 mm
2,5 - 15mm	0,8 x Blechdicke

Zulässige Abweichungen

Blechdicke (mm)	Bauteilgröße (mm)				
	<100	100-300	300-1000	1000-2000	2000 - 3000
≤2,0	+ - 0,2	+ - 0,2	+ - 0,3	+ - 0,3	+ - 0,3
2,5 - 3,0	+ - 0,2	+ - 0,3	+ - 0,4	+ - 0,4	+ - 0,4
4,0 - 6,0	+ - 0,3	+ - 0,5	+ - 0,5	+ - 0,5	+ - 0,6
8,0 - 10,0	+ - 0,5	+ - 0,7	+ - 0,7	+ - 0,7	+ - 0,8
> 10,0	+ - 0,6	+ - 0,8	+ - 1,0	+ - 1,6	+ - 2,5